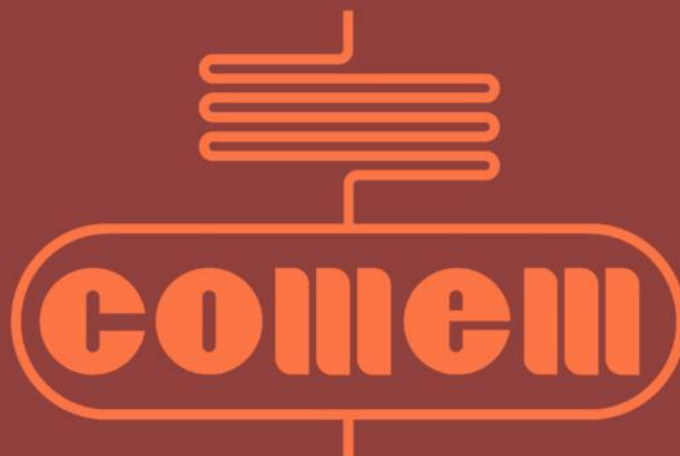


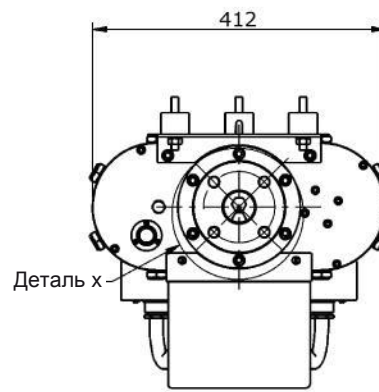
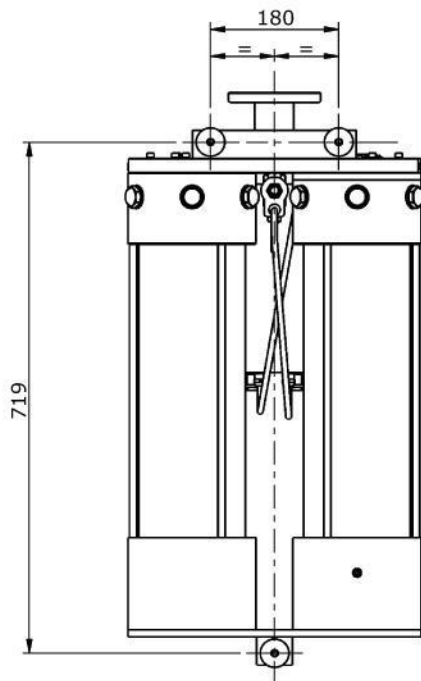
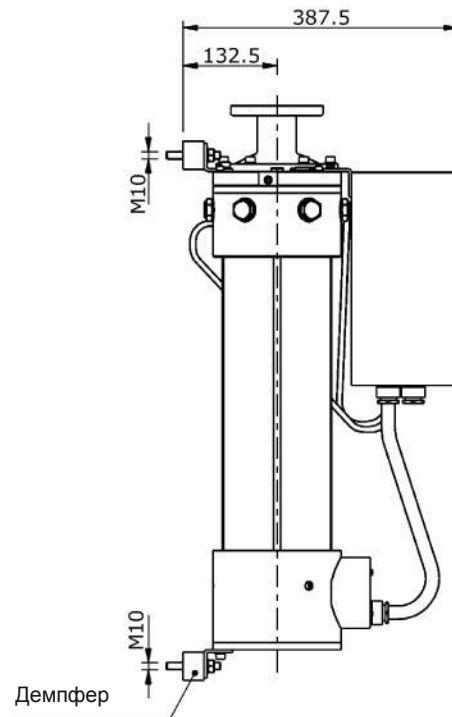
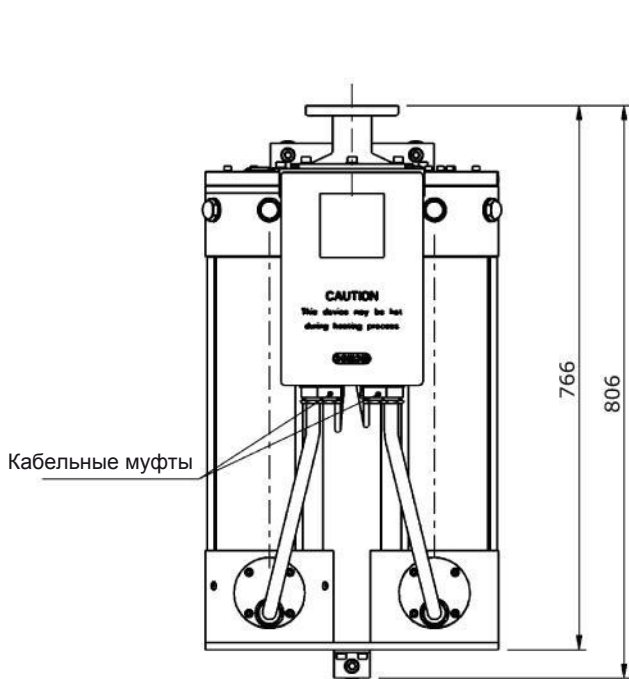
НЕОБСЛУЖИВАЕМЫЙ  
ОСУШИТЕЛЬ  
ВОЗДУХА «SDB-30»



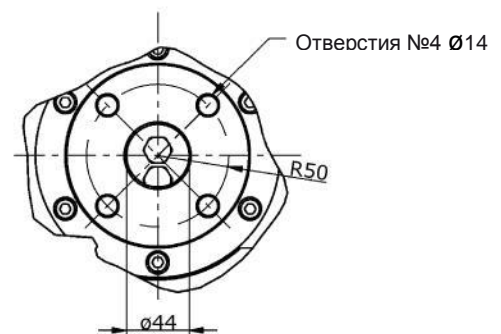
# НЕОБСЛУЖИВАЕМЫЙ ОСУШИТЕЛЬ ВОЗДУХА «SDB-30»



# НЕОБСЛУЖИВАЕМЫЙ ОСУШИТЕЛЬ ВОЗДУХА «SDB-30»



Деталь X



## ВВЕДЕНИЕ

Необслуживаемый осушитель воздуха SDB-30 был разработан компанией «Comet» для выполнения, как минимум, трех важнейших целей.

1. Минимальное влияние на окружающую среду. SDB-30 не требует периодического технического обслуживания солей силикагеля, что эффективно снижает потребление этого особо ценного природного сырья.
2. Снижение расходов на техническое обслуживание. Коммунальные службы, обслуживающие систему силовых трансформаторов, могут значительно сократить время, которое их персонал тратит на обслуживание, ввиду отсутствия необходимости замены солей.
3. Гарантия повышенной безопасности и оптимального управления при осушении и, следовательно, защита трансформатора. Технические решения, использованные в SDB-30, позволяют производить постоянный контроль необходимо низкой влажности воздуха, поступающего в расширитель.

## ПРИНЦИП РАБОТЫ

При нормальной эксплуатации внешний воздух, поступающий в расширитель, проходит через резервуар с солью «А». В процессе прохождения воздуха через резервуар из него удаляется вся влага.

Вес солей, поглощающих влагу из воздуха, увеличивается, что постоянно контролируется датчиком массы. Собранные данные передаются в электронный управляющий контур (запатентованное решение).

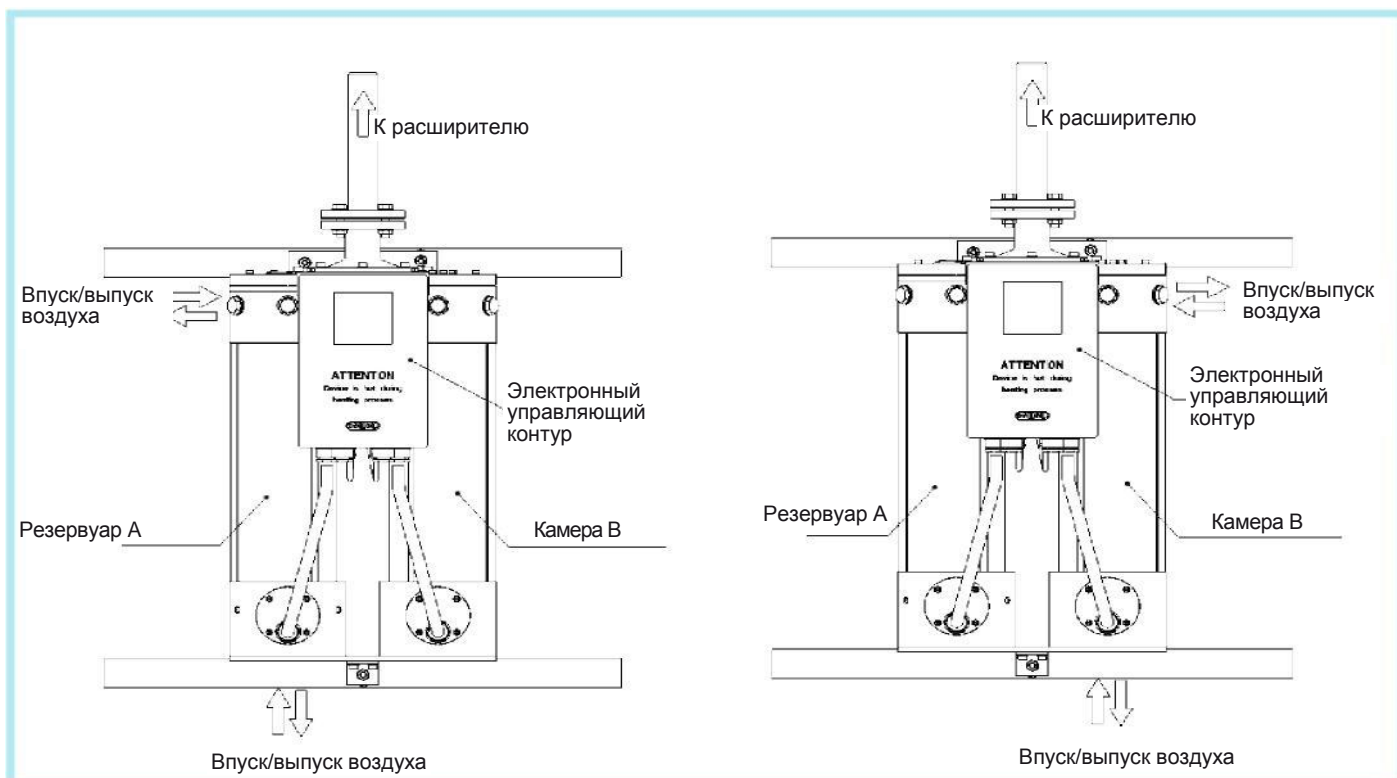
В случае превышения весом предустановленного значения (полученного в ходе экспериментов и испытаний), электромагнитный клапан прекращает подачу воздуха в резервуар «А» и перенаправляет поток через камеру «В». В это же время включается система нагрева в резервуаре «А». Водяной пар, выходящий из силикагеля, выводится наружу вентилятором, который также рассеивает тепло.

Температура нагревательного элемента управляется датчиком, расположенным в толще солей.

Поток горячего воздуха, формируемый вентилятором, предотвращает возможность образования льда на входном фильтре в случае использования осушителя в регионах с ледниковым климатом.

После регенерации солей в резервуаре «А» (с привязкой по времени) электромагнитный клапан отключается, и прохождение воздуха через резервуар «В» прекращается. После этого автоматически начинается регенерация солей в резервуаре «В». Это обеспечивает возможность повторного осушения солей в резервуаре «А» спустя определенное время.

**Эксклюзивная запатентованная система осушения с двумя резервуарами обладает следующим преимуществом: во время забора воздуха в расширитель трансформатора всегда функционирует резервуар осушителя, в котором было проведено осушение солей, а НЕ резервуар, в котором регенерацию солей ещё необходимо провести.**



**Схема нормальной работы**

**Схема работы при регенерации резервуара А**

## ПРЕИМУЩЕСТВА

- Постоянный контроль увеличения влажности силикагеля и управление каждым циклом регенерации солей.
- Общее сокращение влияния на окружающую среду по сравнению со стандартными осушителями воздуха: перезарядка солей больше не требуется.
- Общее сокращения расходов на техническое обслуживание трансформатора благодаря исключению операции по замене солей.
- Снижение количества осмотров нового осушителя; осмотры могут осуществляться в ходе планового технического обслуживания трансформатора.

<b>SDB-30</b>		<b>Технические характеристики</b>	
Соединительный фланец	Фланец номинального диаметра 40 в соответствии со стандартом Итальянского института стандартизации EN 1092-1:2003		
Установка	На расширителе		
Максимальный объем масла	90 м <sup>3</sup> , 80 тонн, 24000 галлонов (приблизительные значения в зависимости от применения)		
Материал	- Все внешние части устойчивы к воздействию трансформаторных масел, соляного тумана и ультрафиолетовых лучей		
Защитная решетка	Защита от внешних факторов, например, пыли и влажности		
Цвет	RAL 7001		
Температура окружающей среды	-40÷80°C		
Класс защиты	IP44 в соответствии с EN 60529 (за исключением силового щита)		
Вес	60 кг.		
Вес солей	Два резервуара с приблизительно 3 кг. силикагеля в каждом		
Демпфирование вибраций	На трансформаторе могут быть закреплены дополнительные антивибрационные поры		
Класс защиты электромагнитных клапанов	IP 65 в соответствии с EN60529		
<b>Силовой щит</b>			
Класс защиты	IP65 в соответствии с EN60529		
Вентиляционный клапан	Для предотвращения образования конденсата		
Кабельная муфта	2 x M25x1.5 или M20x1.5 (использование переходников как вариант)		
Кабели	4 мм <sup>2</sup> , гибкие кабели AWG 24-10 с клеммами или без (для закрепления кабелей на клеммной колодке силового щита используются винты)		
Дисплей	Отображение аварийного или рабочего состояния осушителя воздуха (температура датчика, состояние солей)		
	зеленый светодиод = питание ВКЛ		
	вкл. зеленый светодиод = регенерация резервуара А или В		
	вкл. голубой светодиод = работает резервуар В		
	выкл. голубой светодиод = работает резервуар А		
	вкл. красный светодиод = Тревога		
<b>Питание</b>			
Входное напряжение	230В переменного тока ±10% 50/60 Гц (пожалуйста, свяжитесь с нами, если планируется использовать отличное от указанного входное напряжение)		
Потребление тока во время регенерации	I <sub>r</sub> = 2,52 А (пиковый ток при коротком замыкании 10xI <sub>r</sub> )		
Потребление тока	Не более 100 мА		
Изоляция нагревательного элемента	2,0 кВ 50/60Гц, 1 мин, силовые клеммы - контакты /// контакты - земля		
<b>Контакты сигналов</b>			
Неисправность частей осушителя	1 нормально закрытый контакт, не более 5 А при 230В переменного тока		
Неисправность системы	1 нормально закрытый контакт, не более 5 А при 230В переменного тока		

## РЕКОМЕНДАЦИИ

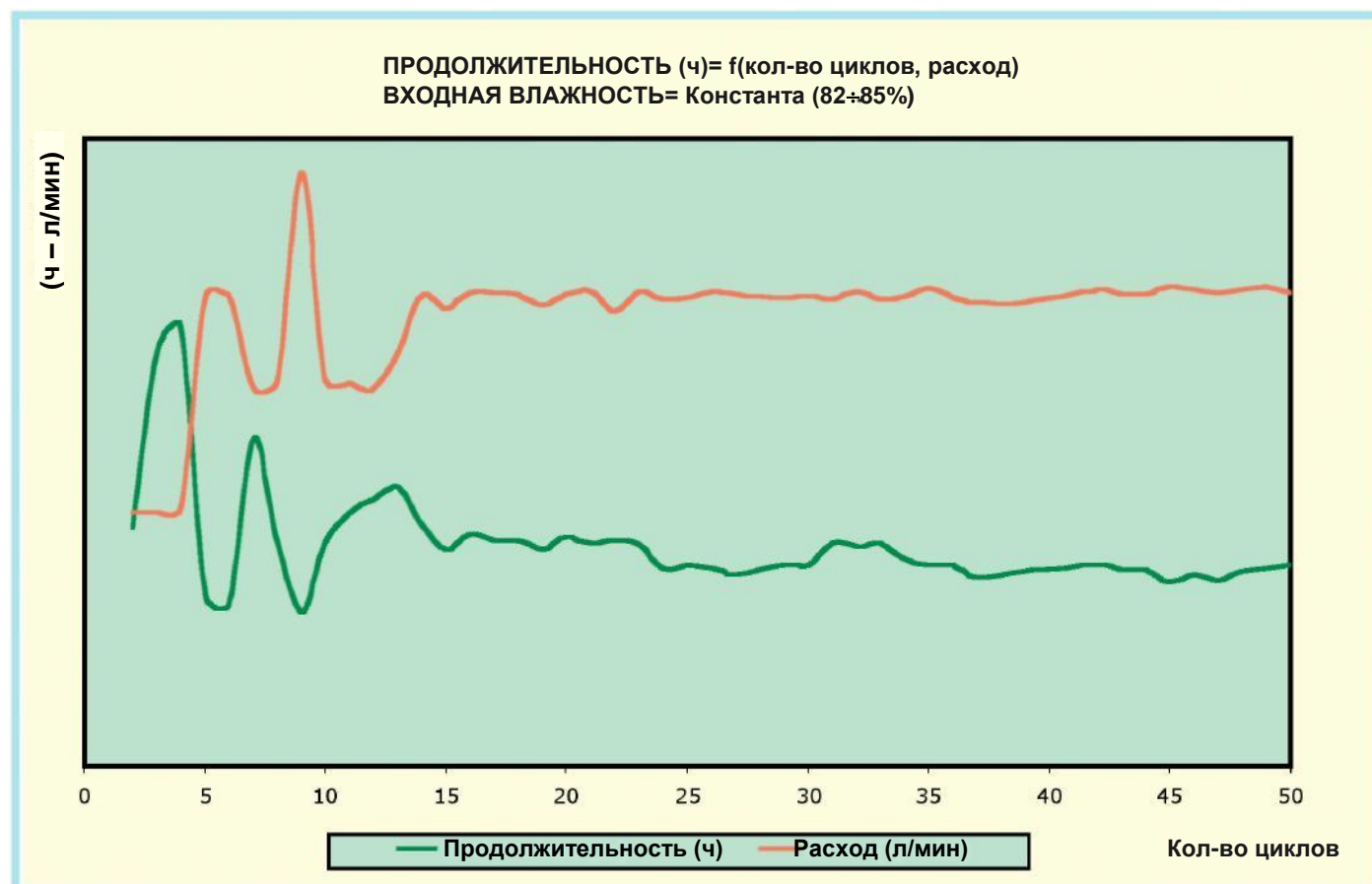
О возможной неисправности системы управления и других частей осушителя SDB-30 (нагревательных элементов, датчика массы, электромагнитного клапана или вентиляторов) сигнализирует электрический аварийный контакт. Существует возможность просмотра причины неисправности на дисплее.

## ТИПОВЫЕ ИСПЫТАНИЯ

### Продолжительное функциональное испытание.

В традиционных осушителях воздуха замена солей осуществляется через 3-12 месяцев с начала эксплуатации, в зависимости от влажности в месте установки осушителя. Согласно проведенным испытаниям, в осушителе воздуха SDB-30 новые гигроскопические соли не меняют своих химических и физических характеристик после 50 циклов регенерации при равном входном потоке воздуха и неизменных условиях влажности.

На графике ниже представлена продолжительность последовательных циклов регенерации и мощности с учетом входной влажности (на время проведения испытаний относительная входная влажность поддерживалась на уровне 82-85%).



## КОНТРОЛЬНОЕ ИСПЫТАНИЕ

После сборки каждый осушитель SDB-30 проходит функциональное испытание (полный цикл регенерации) для подтверждения соответствия всех его частей и обеспечения идеальной работы системы.

## КОД ЗАКАЗА

### КОД ЗАКАЗА

Для получения полного кода вставьте соответствующие цифры:

1	E	X <sup>1</sup>	2	X <sup>2</sup>	O	X <sup>3</sup>	0	0	0
---	---	----------------	---	----------------	---	----------------	---	---	---

Тип трубного соединения:  
A= с фланцем (фланец номинального диаметра 40 в соответствии со стандартом UNI EN 1092-1:2003)

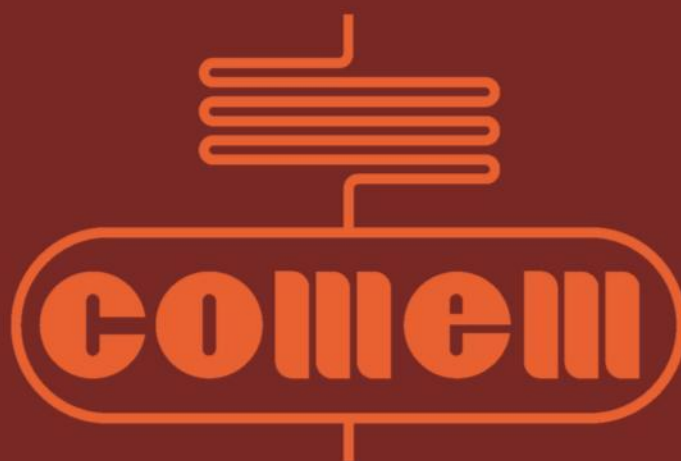
МОДЕЛЬ: A= SDB-30

Тип окружающей среды:

S= климат пустынного типа или атмосфера с высоким содержанием кислот  
M= умеренно коррозионная атмосфера, тропический или морской климат  
(буква M соответствует стандарту COMEM для нормального применения)

#### Дополнительно:

Демпфирующие переходники: код 5COE440000 (заказываются отдельно)



**comem-** S.p.A

Strada Statale 11, Signolo 22  
36054 MONTEBELLO VIC.NO (VI) ИТАЛИЯ  
Телефон 0444 449 311 • Факс 0444 449 352 - 440 359  
<http://www.comem.com> • Эл.почта: [comem@comem.com](mailto:comem@comem.com)

Ввиду постоянного внесения технических усовершенствований в нашу продукцию, информация, содержащаяся в настоящем каталоге, может быть изменена без уведомления.

Издание GB 04/2009 – [www.studiograficoedigraf.com](http://www.studiograficoedigraf.com)